

Unitec PVC-Lim

Den lugtfrie løsning!

Anvendes uden primer!

Både til U-PVC og C-PVC



Produktbeskrivelse

Unitec PVC er en patenteret specialklæber til limning af PVC-plast, hvor der ønskes lang åbentid og gode spaltefyldende egenskaber. Unitec PVC er et tixotropisk produkt, fremstillet på basis af opløsningsmidlet NMP (N-Methyl-Pyrrolidon), som kan blandes med vand i alle forhold. Unitec PVC hærdet blandt andet ved hjælp af fugt i luften, og vand, som accelerer limens hærdeproces. Unitec PVC er afprøvet og godkendt efter følgende standarder: DIN 16970 – ASTM D 2564-80 pkt. 6.3.3. – NS 2944 pkt.6.4.

Unitec PVC kan kun anvendes til limning af PVC-plast.

Anvendelse

Unitec PVC kan anvendes til limning af PVC til anlæg med vand og til kemikaliebelastede anlæg, svarende til anvendelsesområdet for PVC.

Unitec PVC kan anvendes uproblematisk til hård PVC-plast. Ved anvendelse til blød PVC-plast (slanger og særlig tynde fittings), skal man sørge for en hurtig hærdetid, som opnås ved gennemskylning, dypning eller påføring af vand. Dette skal gøres, da opløsningsmidlet NMP ellers kan opløse plasten og give deformation og deraf følgende dårlig limning. I tvivlstilfælde bør der altid foretages en prøvelimning inden Unitec PVC tages i anvendelse.

Unitec PVC leveres klar til brug og må ikke blandes med andre lime eller opløsningsmidler.

Unitec PVC må ikke komme i kontakt med vand før limning, da limen herved neutraliseres (hærdet).

Unipak

Tekniske data

Leveringsform: Flydende

Fave: Transparent

Viskositet: 15.000-20.000 mPa.s (Brookfield RVT spindel 6, 20 rpm vid 23°C)

Tørstof: > 18%

Densitet: 1,12 g/ml

Kogepunkt: 202° C

Frysepunkt: - 24° C

Flammepunkt: 95° C

Selvantændelsestemperatur: 346° C

Arbejdstemperatur: 0° til +80° C (Optimale temperaturer +10° til +40° C)

Luftfugtighed: 30-80 % RF (Optimal luftfugtighed 50-70 % RF)

Limmængde: Afhængig af rørets diameter og tolerancer. Spalten mellem rør og fitting skal fyldes helt ud.

Arbejdsbetingelser (generelle)

Arbejdstemperatur: 0° til +80° C (Optimale temperaturer +10° til +40° C)

Luftfugtighed: 30-80 % RF (Optimal luftfugtighed 50-70 % RF)

Limmængde: Afhængig af rørets diameter og tolerancer. Spalten mellem rør og fitting skal fyldes helt ud.

Hærdeforløb:

1 time efter limning kan limen holde til et tryk på 2 bar

2 timer efter limning kan limen holde til et tryk på 3 bar

3 timer efter limning kan limen holde til et tryk på 4 bar

Derefter kan trykket sættes op med 1 bar pr. time, til rørets maksimum arbejdsstryk er nået.

Obs! Dette gælder for en rør diameter op til 65 mm. Limes en større rørdiameter, anbefales en hærdetid på minimum 24 timer, inden systemet trykprøves.

Rengøring: På PVC materiale tørres våd Unitec PVC af med tørt sugende papir. På hud kan våd Unitec PVC afvaskes / neutraliseres med vand.

Opbevaring: Unitec PVC skal opbevares i tæt lukket emballage på et køligt sted beskyttet mod sollys. Må ikke opbevares ved temperaturer over 30° C, da limens holdbarhed derved kan forkortes og skifte farve fra klar til brun.

Lagringstid: Limen har som minimum en holdbarhed på 1 år fra produktionsdato.

Emballage:

125 g plastflaske, VVS-nr: 271339512; NRF-Nr: 9504573

570 g plastflaske, VVS-nr: 271339557; NRF-Nr: 9504574

The logo for Unipak, featuring the word "Unipak" in a bold, yellow, sans-serif font with a blue outline.